

FICHA TÉCNICA / Technical Data Sheet

GPPS 500

INFORMAÇÕES DO PRODUTO / Product Information

Poliestireno de uso geral. Excelente processabilidade e transparência.

General Purpose Polystyrene. Excellent processing and transparency.

Processo / Process: Injeção / Injection.

Características / Features: Alta Fluidez. Indicado para injeção de ciclos rápidos / High Flow. Indicated for fast cycle injection.

* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	Sistema Inglês English System		Sistema Internacional International System		Sistema Métrico Metric System		Método Method
	Valores Values	Unidade Unit	Valores Values	Unidade Unit	Valores Values	Unidade Unit	
Processamento Processing							
Índice de Fluidez (200 °C / 5 kg) Melt Flow Rate (200 °C / 5 kg)	16,0	g / 10min	16,0	g / 10min	16,0	g / 10min	ASTM D 1238
Temperatura de Processamento Processing Temperature	356 – 482	°F	180 - 250	°C	180 - 250	°C	-
Contração no Molde Mold Contraction	0,3 – 0,6	%	0,3 – 0,6	%	0,3 – 0,6	%	-
Propriedades Físicas Physical Properties							
Densidade Density	1,04	g / cm ³	1,04	g / cm ³	1,04	g / cm ³	ASTM D 792
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties							
Resistência à Ruptura Tensile Strength at Break	6.100	psi	42	MPa	429	Kgf / cm ²	ASTM D 638
Módulo de Tensão Tensile Modulus	380.000	psi	2.620	MPa	26.720	Kgf / cm ²	ASTM D 638
Módulo de Flexão Flexural Modulus	460.000	psi	3.170	MPa	32.340	Kgf / cm ²	ASTM D 790
Resistência à Flexão Flexural Strength	11.000	psi	76	MPa	773	Kgf / cm ²	ASTM D 790
Propriedades Térmicas Thermal Properties							
Temperatura de Amolecimento, VICAT VICAT Softening Temperature	208	°F	98	°C	98	°C	ASTM D 1525
Temperatura de Deflexão @ 264 psi Deflection Temperature @ 264 psi	199	°F	93	°C	93	°C	ASTM D 648
Flamabilidade Flammability							
UL 94 1.9 mm Espessura UL 94 1.9 mm Thickness	HB 50	Class	HB 50	Class	HB 50	Class	UL 94

Este produto está em conformidade com FDA (Food and Drug Administration) para uso em embalagens alimentícias, de acordo com regulamentação 21 CFR§177.1640 e Resolução 105/99 ANVISA.
This product complies with FDA (Food and Drug Administration) for use in food packaging in accordance with 21 CFR § 177.1640 and 105/99 ANVISA Regulation.

* Os dados acima são valores típicos obtidos a partir de corpos de provas injetados e não devem ser considerados como limites de especificação do produto em questão.
* The above data are typical values and can not be considered as specification limits.

Este produto foi submetido à análise de ICP por laboratório credenciado para monitoramento das substâncias proibidas em atendimento a diretivas EU-Diretriz 2002/95/EC (RoHS).
This product was analysed by ICP laboratory for monitoring prohibited substances in response to EU Guideline 2002/95/EC (RoHS).

Certificada ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 por ABS Quality Evaluations.
ISO 9001:2008 and ISO 14001:2004 certified by ABS Quality Evaluations.

VIDEOLAR S/A
Fábrica / Plant: Av. Abiurana, 1616 – Distrito Industrial – Manaus – AM
Comercial / Commercial: Av. Tamboré, 25 – Alphaville – São Paulo – SP
Suporte técnico / Technical support: +55 (92) 2101-7806 / +55 (92) 2101-7830.